



2020-00568  
000000076657

## 专业技术职务任职资格评审表 (用人单位内部公示版)

单 位 万华化学(宁波)氯碱有限公司

姓 名 周加叔

现任专业  
技术职务 工程师

评审专业  
技术资格 高级工程师

填表时间：2020 年 10 月 25 日

姓名	周加叔	性别	男	出生日期	1979-06-26	
身份证件号码	[身份证]3*****1		曾用名			
出生地	江西省宜春市高安市					
政治面貌	中共党员		身体状况	健康		
现从事专业及时间	化学工程技术(17年)		参加工作时间	2003-07-01		
手机号码	151****6206		电子邮箱	jszhou@whchem.com		
最高学历	毕业时间		学校			
	2003-07-01		江西农业大学			
	专业		学制	学历(学位)		
	环境工程		4年	本科(学士)		
现工作单位	万华化学(宁波)氯碱有限公司					
单位地址	浙江省宁波市大榭开发区东港北路1号					
单位性质	民营企业非公有制单位	上级主管部门		宁波市工投公司		
专业技术职务任职资格及取得时间	任职资格一及取得时间		任职资格二及取得时间		任职资格三及取得时间	
	工程师(2008-10-29)					
聘任专业技术职务及取得时间	现聘职务一及取得时间		曾聘职务二及取得时间		曾聘职务三及取得时间	
	工程师(2008-11-01)					
申报类型	石化工程、材料工程、冶金工程、纺织服装工程、环保工程、海洋与渔业工程					
职称外语成绩	国家线-综合C		职称计算机成绩		合格	
懂何种外语, 达到何种程度	英语, 四级					

### 1. 教育经历

日期	学校名称/学位授予单位	学历/学位	学制	专业
1999-09-01~ 2003-07-01	江西农业大学	本科	4年	环境工程
2003-07-01	江西农业大学	学士	-	环境工程

### 2. 工作经历

起止时间	工作单位	职务	从事专业技术工作	是否援藏援疆援青援外	是否博士后工作经历
2016-12-24~ 2020-10-23	万华化学（宁波）氯碱有限公司	工程师	化工工程技术人员 -化学工程技术	否	否
2014-02-13~ 2016-12-23	万华化学（宁波）氯碱有限公司	生产管理部副经理	化工工程技术人员 -化工制造管理	否	否
2010-10-11~ 2012-10-08	宁波东港电化有限责任公司	项目经理	化工工程技术人员 -化工建设管理	否	否
2008-12-02~ 2010-10-10	宁波东港电化有限责任公司	项目经理	化工工程技术人员 -化工建设管理	否	否
2006-11-07~ 2014-02-12	宁波东港电化有限责任公司	烧碱车间副主任	化工工程技术人员 -化工制造管理	否	否
2004-06-01~ 2006-11-06	宁波东港电化有限责任公司	项目经理	化工工程技术人员 -化工建设管理	否	否
2003-07-01~ 2004-06-01	宁波东港电化有限责任公司	技术员	化工工程技术人员 -化学分析	否	否

### 3. 继续教育（培训）情况

起止时间	组织单位	培训项目	课程类型	学时	学习情况
2020-01-01~ 2020-10-22	宁波市继续教育院	继续教育	专业课程	89.0	合格
2020-01-01~ 2020-10-22	宁波市继续教育院	继续教育	一般公需课程	20.0	合格
2019-01-01~ 2019-12-31	宁波市继续教育院	继续教育培训	专业课程	20.0	合格

2019-01-01~ 2019-12-31	宁波市继续教 育院	继续教育	一般公需 课程	18.0	学习合格
2018-01-01~ 2018-12-31	宁波市继续教 育院	继续教育培训	一般公需 课程	19.0	完成培训

#### 4. 学术技术兼职情况

起止时间	单位或组织名称	所任职务	工作职责
无			

#### 5. 获奖情况

获奖时间	获奖项目名称	获奖等级	获奖名称
无			

#### 6. 获得荣誉情况

授予时间	授予单位	级别	荣誉称号名称
2020-07-16	万华化学（宁波）氯碱有 限公司	其他	优秀共产党员
2018-05-22	宁波市工业和信息产业工 会委员会	地市级	“我与十九大”职工朗诵比赛优胜 奖
2017-02-22	万华化学（宁波）氯碱有 限公司	其他	精益改善先进个人
2017-02-15	万华化学（宁波）氯碱有 限公司	其他	2016年精益改善二等奖
2016-05-10	万华化学（宁波）氯碱有 限公司	其他	精益效率奖
2010-02-08	宁波东港电化有限责任公 司	其他	优秀共产党员

#### 7. 主持参与科研项目（基金）情况

起止时间	来源（委托单位）	级别	项目类型	金额（万元）	项目（基金）名称
无					

8.主持参与工程技术项目情况				
起止时间	项目名称	项目类别	主持或参与	本人职责
2010-10-11~ 2012-10-08	《膜极距离子膜淘汰隔膜碱（500kt/a）技改项目》	C26化学原料及化学制品制造业	参与	参与项目设计、建设施工、运行管理，负责一次盐水工段。
2008-12-02~ 2010-10-10	《260kt/a离子膜烧碱技改项目》	C26化学原料及化学制品制造业	参与	参与项目，主要负责一次盐水岗位设计施工和运行。
2004-06-01~ 2006-11-06	《120kt/a烧碱搬迁扩建项目》	C26化学原料及化学制品制造业	参与	参与整个项目设计、建设施工、运行管理，主要负责一次盐水岗位。

9. 论文				
发表年份	论文题目	刊物名称	论文类别	排名
2019	稀硫酸脱氯运行及优化★	中国氯碱技术交流年会	国内期刊	2/2
2014	盐水精制工序技术改造的探讨与分析★	中国氯碱技术年会	国内期刊	通讯作者

10. 著（译）作（教材）					
出版时间	出版单位	书名	ISBN	作者	出版物类型
无					

12. 专利（著作权）情况			
批准时间	专利（著作权）名称	类别	发明(设计)人
无			

12. 主持（参与）制定标准情况				
发布时间	标准名称	主持或参与	标准级别	标准编号
2020-11-20	《顺控程序防呆和安全措施设计指南》	主持	其他标准	WHLJ-G06-12-2019-A
2020-08-05	《交接班、巡回检查制度	主持	其他标准	WHLJ-

	》			G06-06-2020-A
2020-02-08	《技术体系管理办法》	主持	其他标准	WHLJ-G06-10-2020-A
2020-01-06	万华化学（宁波）氯碱HAZOP和LOPA分析	主持	其他标准	无
2019-07-27	《工艺安全信息管理制度》	主持	其他标准	WHLJ-G06-07-2019-A
2018-09-20	《过程危害分析管理制度》	主持	其他标准	WHLJ-G06-04-2018-A
2018-07-15	50万吨氯碱HAZOP/SIL定级验算报告	主持	其他标准	无
2018-03-10	《SIS系统管理规程》	主持	其他标准	WHLJ-G06-05-2018-A
2018-01-23	《生产技术资料管理规定》	主持	其他标准	WHLJ-G06-02-2018-A

### 13. 成果被批示、采纳、运用和推广情况

立项时间	产品技术名称	已取得的社会效益	技术创新水平（在国内外同行业中的地位）
无			

### 14. 资质证书

有效期	发证机构	证书名称	专业名称	证书等级
2018-05-08~ 长期有效	浙江省人力资源和社会保障厅	全国注册安全工程师执业资格考试	安全工程师	考全科
2018-05-08~	浙江省人力资源和社会保障厅	全国注册安全	安全工程师	考全科

长期有效	障厅	工程师执业资格考试合格证明		
2015-12-01~ 2018-12-01	中国质量协会	注册六西格玛黑带考试合格证书	六西格玛黑带	黑带
2008-10-29~ 长期有效	宁波市人事部	中级工程师证	工程技术化工专业	中级工程师
2008-01-04~ 长期有效	宁波市人事考试中心	全国专业技术人员计算机应用能力	计算机	无
2007-08-01~ 长期有效	宁波市人事考试中心	职称外语等级证	英语	C级
2003-03-01~ 长期有效	江西省教育厅	计算机等级证书	C语言	二级

#### 15. 奖惩情况

时间	名称	类型	描述
无			

#### 16. 考核情况

考核年度	用人单位名称	考核等次	考核意见
2019年	万华化学（宁波）氯碱有限公司	优秀	工作表现优秀
2018年	万华化学（宁波）氯碱有限公司	合格	胜任工作岗位
2017年	万华化学（宁波）氯碱有限公司	合格	胜任工作岗位

## 17. 本人述职

本人环境工程专业毕业，进入公司十七年，工作主要分四个阶段，现将四个阶段工作向各位专家汇报如下：

### 一、仪器分析助力新产品开发

刚进入公司正当公司开发新产品“海带精”和“杨梅黄酮”，根据工作要求负责产品仪器分析，为产品开发提供准确数据，也熟悉氯碱生产工艺。

### 二、项目建设投身产能搬迁提升

入职第二年因工作表现优秀抽调进公司搬迁项目组，《120kt/a烧碱搬迁扩建项目》，在总工程师宋总的指导下负责一次盐水装置设计、安装调试。一次盐水生产工艺由老厂道尔桶工艺改变成凯膜过滤工艺，并一次开车成功，也是项目中第一个投产工段，盐水产能由3万吨/年，提高到15万吨/年，且盐水钙镁含量由10mg/L降低到1mg/L，盐水质量大大提高，为离子膜电解装置运行提供先决条件。

2008年经过评审得到中级工程师职称，09年应园区配套产能提升我又参与到《260kt/a离子膜烧碱技改项目》，单独负责一次盐水项目建设，对盐水后反应桶结构改变，由2个桶合并成1个桶，体积不变产能提高5万吨。由BaCL<sub>2</sub>除硫酸根工艺改为膜法除硝，除硝能力达到2万吨/年十水芒硝。本质安全上消除有毒物BaCL<sub>2</sub>使用，且设施占地面积大大减小，工艺流程简单，控制高效稳定。年节约成本850万元。

二期项目完成公司紧锣密鼓的开展三期《膜极距离子膜淘汰隔膜碱（500kt/a）技改项目》建设，在主责一次盐水岗位的同时又辅助氯氢压缩、蒸发岗位项目建设。同时对一期1400m<sup>3</sup>预处理器内部进行结构改造，不改变最外筒体直径的情况下调至内部9圈沉积斜板角度，32根溢流管由DN80放大到DN100，一期盐水产能从15万吨/年提高到20万吨/年。

经过近6年的项目锻炼，在土建、工艺、电气、仪表各专业从设计到施工再到运行积累丰富的经验。同时积极指导公司新人，其中一个徒弟已到经理助理职位。

### 三、生产运行一线工艺管理

自一期项目投产后肩负起工艺技术管理，先后在烧碱车间和生产管理部任职，在保障日常工艺运行安全的同时，积极进行生产改善，领导《16碱配置供应》优化项目年节约76.8万元/年，《节电精益改善项目》优化用电年节约179.8万元/年。

### 四、工艺安全担责本质安全

随着化工生产安全日益提上日程，本人转岗到技术管理部，负责工艺安全工作。18年和浙江工程设计院、浙工大化工机械设计研究所对公司仪表进行SIL定级及验算。19年和美国PSRG公司对全公司工艺进行保护层（LOPA）分析。2020年又和挪威DNV公司做定量风险分析（QRA），先后分析出近200余处安全风险，并落实整改，为公司工艺安全、预防事故做出巨大贡献。